

Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet

Hochtemperatur Trennwachs TR-104

Art. Nr.: RE-2002



Kurzbeschreibung / Profile:

Das Hochtemperatur Trennwachs TR-104 ist ein auf Camauba-Hartwachs-Basis bestehendes, pastöses Trennmittel. Es zeichnet sich durch seine leichte Verarbeitbarkeit, kurze Trocknungsdauer, erhöhte Temperaturbeständigkeit sowie gute Polierbarkeit aus. Mit dem TR-104 können hohe Abformungsstückzahlen erreicht werden. Es trägt besonders wenig auf und enthält kein Silikon.

The high-temperatur release wax is based on Camauba-hard-wax. It is a pasty parting agent. It distinguishes itself through the easy processability, short dewatering process and a higher temperature stability. Furthermore it is good to polish. A high number of impressions can be reached with the TR-104. The wax coats especially less and doesn't include silicone.

Eigenschaften / Key properties:

Aussehen: hellblau

Konsistenz: pastös

spezifisches Gewicht: 0,94 g/ml

Verbrauch: ca 15 g/m² je Auftrag

Trocknungszeit: 5 - 10 min bis zum Poliervorgang
45 - 60 min bis zum nächsten
Auftrag

Lagerung (kühl und trocken): mindestens 6
Monate im ungeöffneten
Originalgebinde

color: lightblue

consistency: pasty

mass per unit area: 0,94 g/ml

Application rate: ca 15 g/m² each Application

drying time: 5 - 10 min until polishing
45 - 60 min until next Application

Storage (cool and dry): minimum 6 months
in the original packaging

Verarbeitung / Handling:

Das TR-104 wird sparsam mit einem Schwamm oder Lappen auf die gereinigte Formoberfläche aufgetragen. Besonders bei einer Auftragung durch Maschinen, soll eine Streifenbildung vermieden werden. Während des Auftrags soll die Fläche feucht wirken. Durch mehrere Aufträge kann sichergestellt werden, dass jede Stelle bedeckt ist. Nach der Trocknung wird mit einem weichen Tuch überpoliert. Nach dem Polieren soll eine Stunde bis zum nächsten Auftrag gewartet werden. Nach häufigen Aufträgen soll die Form mit einem Formenreiniger behandelt werden. Ebenfalls sollen neue Formen mit vier bis fünf TR-104 Aufträgen und Trennlack behandelt werden, um ein Hängenbleiben zu vermeiden.

The TR-104 should be applied sparingly with a Sponge or Flannel to the purified surface. Especially when a machine does the apply, stripes must be avoided. The surface will look wet while the apply. To be sure every spot is coated, some more layers of coats help. After it is dry, the surface can be polished with a soft scarf. Until the next charge, one hour should be waited. After many coatings, the shape has to be covered with a shapecleaner. To avoid sticking in, new shapes should be coated with four times TR-104 and release varnish.

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Juni 21