

## 2K Epoxidgießharz mit WOODRESIN 100 ULTRA PREMIUM HARDENER

### Anwendungsbereich

Verwenden Sie WOODRESIN VOLUME+ PREMIUM CAST RESIN bei der Herstellung von:




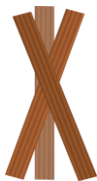




- River Tables und Ocean Tables
- Arbeitsplatten
- Untersetzern
- U.v.m.

### Kerneigenschaften

- Für großen Volumenvergleich
- Hohe Schichten bis 8cm mit sehr guter Hitzebeständigkeit
- Einfärbbar mit Effekten aus unserer **EFFECT® PREMIUM Serie**

### Verarbeitungshinweise

Zur Verarbeitung benötigen Sie...

Schutzausrüstung	Mischbehälter		Handrührer	Bohrmaschinenrührer			Ggf. EFFECT®
	Zum ersten Mischen	Zum zweiten Mischen	<300 g	300g bis 3kg	3kg bis 10kg	>10kg	
							
Schutzausrüstung	Hobbock (Liefergebinde Komponente A)	Mischeimer	Rührstäbe / Stirring Stick	Dissolver Ø 60 mm	Dissolver Ø 80 mm	Dissolver Ø 125 mm	Ggf. EFFECT®

PE-Mischbecher eignen sich nicht zum Vermischen von Harz und Härter. Diese sind nicht beständig gegen die Dissolver-Rührer!

### Vorbereitung

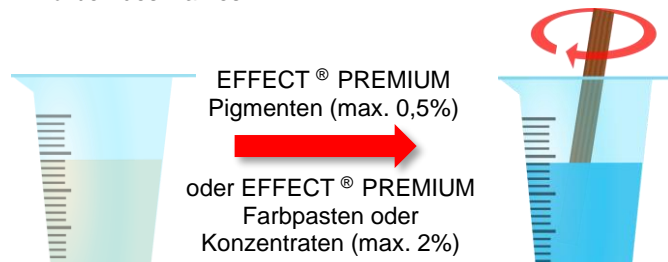
Einzugießende Gegenstände müssen vor Verarbeitungsbeginn:  
Getrocknet werden (Restfeuchte < 13%).  
Von losen Bestandteilen, Lösemittel-, Fett-, Ölrückständen gereinigt werden.  
Vor dem Eingießen Versiegelt werden.

Harz und Härter bei einer Temperatur von 20°C bereithalten.



Details finden Sie unter [www.woodresin.eu](http://www.woodresin.eu)


Einfärben des Harzes mit...



EFFECT® PREMIUM Pigmenten (max. 0,5%)  
oder EFFECT® PREMIUM Farbpasten oder Konzentraten (max. 2%)

### Verarbeiten

Berechnen Sie benötigte Mengen Harz und Härter entweder selbst oder entnehmen Sie Beispielwerte aus folgender Tabelle:

Menge VOLUME+ PREMIUM CAST RESIN	Menge 100 ULTRA PREMIUM HARDENER	Berechnung der Harz- und Härtermengen
 500 g 1 kg 1,5 kg 5 kg	 75 g 150 g 225 g 750 g	<p><b>ODER</b></p> $\text{Harzmenge} = (\text{Wunschmenge}/115) \times 100$ $\text{Härtermenge} = \text{Wunschmenge} - \text{Harzmenge}$

## Allgemeine Hinweise

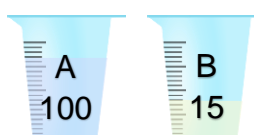
Minimale Gießhöhe

5mm

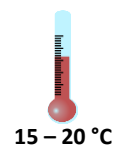
Maximale Gießhöhe

8cm

Mischungsverhältnis  
A : B (Gewicht!)



Verarbeitungstemperatur



## Verarbeitung



Harzkomponente mehrere Minuten lang sorgfältig in dem gelieferten Gebinde mit Bohrmaschine und Dissolver aufrühren.



Härter zum Harz geben.



Sorgfältig mischen, bis eine homogene Masse erhalten wird. Insbesondere **Rand- und Bodenbereiche** beachten!

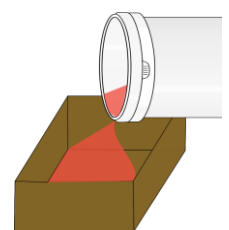
10 Minuten warten.



Mischung in ein zweites, sauberes Mischgefäß füllen (umtopfen). Ggf. EFFECT® zugeben.



Erneut mischen. Nochmals 10 Minuten warten. Ein letztes Mal mischen.



Mischung ausgießen.

Sollten mehrere Mischungen in die Form gegossen werden, müssen diese gleichzeitig gegossen werden – nicht nacheinander.

Beachten Sie beim Gießen die maximalen Schichthöhen und mischen Sie immer nur benötigte Mengen an. Verwenden Sie keine weiteren Additive, wie z.B. Entlüfter (Diese können die mechanischen Eigenschaften des Harzes negativ beeinflussen – auch die UV-Stabilität kann sich verschlechtern). Dicke Schichten und hohe Temperaturen lassen das Material schneller als angegeben aushärten. Die Mischung wird zudem heißer, was Siedebölen, Spannungsrisse sowie einen erhöhten Schrumpf zur Folge haben kann.

## Aushärtung (bei 20°C)



<b>4 – 6 Stunden</b>	Verarbeitungszeit / Topfzeit
<b>3 Tage</b>	Klebfrei / nächste Schicht möglich
<b>4 Tage</b>	Entformbar / Formstabil

## Nachbearbeitung



<b>7 Tage</b>	Schleifbar (Grobschliff)
<b>8 Tage</b>	Schleifbar (Feinschliff & Nässe)
<b>8 Tage</b>	Endfestigkeit

Vermeiden Sie während der Aushärtung und in den nachfolgenden 7 Tagen Frost und Feuchtigkeit.

## Versiegelung

Zur Verbesserung der Fleckfestigkeit kann nach Endaushärtung und Schleifen die Oberfläche mit unseren speziellen Versiegelungen weiter veredelt werden:



2K PREMIUM SURFACE SEALER –  
matt finish



2K PREMIUM SURFACE SEALER –  
gloss finish

## Arbeitsmittelreinigung

Sie können mit Aceton / Aceton pure oder entsprechenden Reinigern noch flüssige Harzreste gut vom Werkzeug lösen. Führen Sie die Reinigungsarbeiten bitte in gut belüfteten Arbeitsräumen durch. Beachten Sie bitte, die Sicherheitshinweise des jeweiligen Reinigungsmittels. Die Arbeitsgeräte sollten nach der Reinigung gut auslüften, um Verunreinigungen neuer Harzansätze zu vermeiden. Ausgehärtetes Harzreste sind nur mechanisch, etwa durch Abschleifen, zu entfernen.



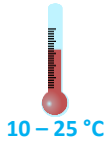
WOODRESIN® PREMIUM  
Straßfeld 12 – 94209 Regen  
Tel.: +49 9921 971 531 55  
E-Mail: post@woodresin.eu  
[www.woodresin.eu](http://www.woodresin.eu)

Seite 2 von 4

All Rights Reserved  
Alle Angaben ohne Gewähr

März 21

## Lagerung



Bitte lagern Sie das Material getrennt von Getränken, Lebens- und Futtermitteln, sowie unzugänglich für Kinder und sicher verschlossen.

Produkt bei **10 – 25°C**, **trocken** und **vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt** lagern.

Unter diesen Bedingungen ist das Produkt 6 – 9 Monate im verschlossenen Originalgebinde lagerstabil.

Getrennt von unedlen Metallen, Spänen und Zündquellen lagern.

Bei kühleren Temperaturen kann es zu einer Auskristallisation des Harzes kommen. Durch sanftes Erwärmen kann dieser Zustand wieder rückgängig gemacht werden.

## Sicherheitshinweise

### Nicht ESSEN, TRINKEN, RAUCHEN oder SCHNUPFEN.

**Tragen Sie bitte beim Verarbeiten Handschuhe und Schutzbrille. Beachten Sie bitte die Hinweise auf dem Etikett, und fordern Sie bei weiteren Fragen unsere Sicherheitsdatenblätter an. Unsere Sicherheitsabteilung steht Ihnen bei Fragen gerne zur Verfügung.**



#### Nach Einatmen

Nach Einatmen von Zersetzungsprodukten, den Betroffenen an die frische Luft bringen, warmhalten und liegend ruhen lassen.

#### Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen. Bei Berührung mit den Augen, sofort bei geöffneter Lidspalte, 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.

#### Brandbekämpfung

**Geeignete Löschmittel:** Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Löschpulver oder Sprühwasser, Schaum

**Ungeeignete Löschmittel:** Wasservollstrahl

#### Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Hautreizungen Arzt aufsuchen.

#### Nach Verschlucken

Bei Verschlucken sofort trinken lassen. Nach Verschlucken den Mund mit reichlich Wasser ausspülen (nur wenn die Person bei Bewusstsein ist) und sofort medizinische Hilfe holen. **Kein Erbrechen herbeiführen.**

*Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.*

*Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.*

*Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Beachten Sie die jeweilig gültigen gesetzlichen und länderspezifischen Vorschriften.*

Nähere Informationen zur Sicherheit für Transport, Lagerung und den Umgang, sowie die Entsorgung und Ökologie, können Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Acrylharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V. (neueste Ausgabe) entnehmen. Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zu unseren Geschäftszeiten zur Verfügung (Montag bis Donnerstag von 7 bis 16 Uhr, Freitag von 7 Uhr bis 13 Uhr).

#### Allgemeine Fragen:

Deutschland

[post@woodresin.eu](mailto:post@woodresin.eu)

Schweiz

[schweiz@woodresin.eu](mailto:schweiz@woodresin.eu)

#### Notfallauskunft:

Deutschland

0049 9921 971531-91

Schweiz

Tox Info Suisse 145



## Anwendungsbeispiele

### Formenbau

Verwenden Sie beim Formenbau ausschließlich NICHT-saugendes Material. Sie können Ihren Gießling sonst nicht mehr entformen!

Verwenden Sie zum Abdichten Ihrer Form KEIN essigvernetztes Sanitärsilikon. Dies führt zu Aushärtproblemen, ungewollten Reaktionen mit dem Harz, Blasenbildung etc.



### Versiegeln

WOODRESIN VOLUME+ PREMIUM CAST RESIN eignet sich nicht für dünne Versiegelungsschichten. Verwenden Sie zu diesem Zweck unser WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN in Verbindung mit 30 PREMIUM HARDENER.

Versiegeln Sie ALLE Objekte, bevor Sie diese in Harz eingießen, mindestens 2 Mal. Aus nicht-versiegelten Objekten können Luftblasen austreten. Außerdem kann es zu ungewollten Reaktionen zwischen Harz und Objekt kommen, die anschließend das Gießharz trüben können.

Ohne eine ordentliche Versiegelung kann es auch zu Verhaftungsproblemen kommen.



### Fixieren

WOODRESIN VOLUME+ PREMIUM CAST RESIN mit 100 ULTRA PREMIUM HARDENER eignet sich sehr gut für Fixierschichten ab 5mm Gusshöhe.

Die Fixierschicht ermöglicht es, Objekte kontrolliert so zu drapieren, wie man sie haben will. Ein „unkontrolliertes“ Umherschwimmen von Gegenständen wird so verhindert.



### Vergießen

Zum Gießen dickerer Schichten eignet sich bestens unser WOODRESIN VOLUME+ PREMIUM CAST RESIN mit 100 ULTRA PREMIUM HARDENER.

Mischen Sie gründlich, in aller Ruhe und sorgfältig! Unzureichend gemischte Harze bringen Probleme, wie Spannungsrisse, Verfärbungen, mangelhafte Aushärtung usw. mit sich. Nehmen Sie sich hier die Zeit, um später ein PREMIUM Produkt zu erhalten.

Beachten Sie auch immer die Umgebungstemperatur beim Guss! Eine Umgebungstemperatur über 20°C kann das Harz zum Sieden bringen. Siedebblasen, Spannungsrisse und Verfärbungen sind die Folge.

Überschreiten Sie nicht die maximale Schichthöhe! Dadurch wird das Harz beim Aushärten zu heiß und kann zu sieden beginnen. Siedebblasen, Spannungsrisse und Verfärbungen sind die Folge.



### Endfinish

WOODRESIN VOLUME+ PREMIUM CAST RESIN und 100 ULTRA PREMIUM HARDENER eignet sich nicht als dünnes Endfinish.

