WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN

2K Epoxidgießharz Glasklar mit WOODRESIN 30 PREMIUM HARDENER, 100 ULTRA PREMIUM HARDENER und 200 ULTRA PREMIUM HARDENER

WOODRESIN PREMIUM

Anwendungsbereich

Verwenden Sie WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN bei der Herstellung von:

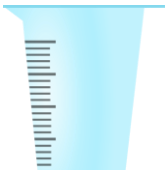
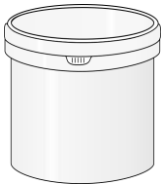
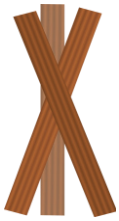
- River Tables und Ocean Tables
- Harz- und Holz-Lampen
- Hybrid-Hölzer
- Untersetzer
- U.v.m.

Kerneigenschaften

- Mit 30 PREMIUM HARDENER für Schichten **bis 1 cm**
- Mit 100 ULTRA PREMIUM HARDENER für Schichten von **5 mm bis 5 cm**
- Mit 200 ULTRA PREMIUM HARDENER für Schichten von **5 mm bis 8 cm**
- Einfärbbar mit Effekten aus unserer **EFFECT ® PREMIUM Serie**

Verarbeitungshinweise

Zur Verarbeitung benötigen Sie…

Schutzausrüstung	Mischbehälter <2 kg	Mischbehälter >2 kg	Rührer <300 g	Rührer 0,5 – 5 kg	Rührer 2 – 15 kg	EFFECT
						
Nitrilhandschuhe / Schutzbrille	Mischbecher	Mischeimer	Rührstäbe / Stirring Stick	Stirrer Cast 60	Stirrer Cast 80	Ggf. Farben

Vorbereitung

Einzugießende Gegenstände müssen vor Verarbeitungsbeginn…
…getrocknet werden (Restfeuchte < 13%).
…von losen Bestandteilen, Lösemittel-, Fett-, Ölrückständen gereinigt werden.
…versiegelt werden.

Harz und Härter bei einer Temperatur von 20°C bereithalten.

Details finden Sie unter www.woodresin.eu

Einfärben des Harzes mit…

Verarbeiten

Berechnen Sie benötigte Mengen Harz und Härer entweder selbst oder entnehmen Sie Beispielwerte aus folgender Tabelle:

Menge PREMIUM CAST RESIN		Menge 30 PREMIUM HARDENER		Menge 100 ULTRA PREMIUM HARDENER		Menge 200 ULTRA PREMIUM HARDENER	
A	500 g 1 kg 1,5 kg 5 kg	+	300 g 600 g 900 g 3 kg	B	ODER 225 g 450 g 675 g 2,25 kg	B	ODER 325 g 650 g 975 g 3,25 kg	B
ODER		Harzmenge = (Wunschmenge/160)x100		Harzmenge = (Wunschmenge/145)x100		Harzmenge = (Wunschmenge/165)x100	
Berechnung der Harz- und Härtermengen		Härtermenge = Wunschmenge-Harzmenge		Härtermenge = Wunschmenge-Harzmenge		Härtermenge = Wunschmenge-Harzmenge	

WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

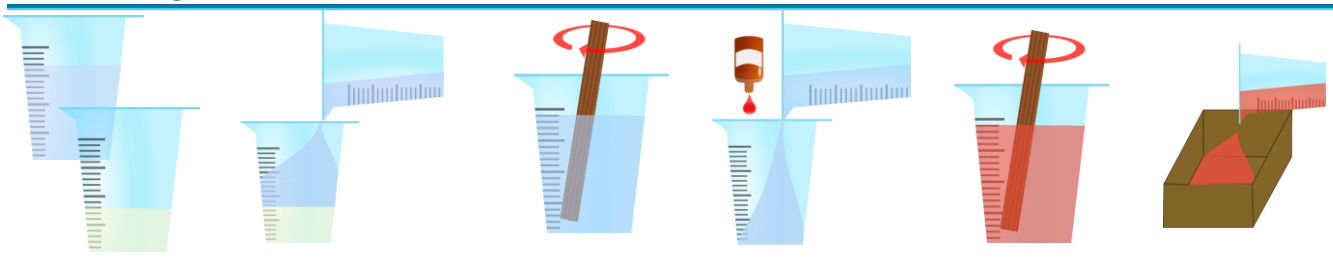
Verarbeitung mit WOODRESIN 30 PREMIUM HARDENER

Allgemeine Hinweise

Minimale Gießhöhe	Maximale Gießhöhe	Mischungsverhältnis A : B (Gewicht!)	Verarbeitungs-temperatur
1mm	1cm	A 100 / B 60	15 – 20 °C

Für Versiegelungsarbeiten und in dünnen Schichten

Verarbeitung



Bei Teilmischungen: Harz und Härter genau in separate Behälter einwiegen.	Harzkomponente zum Härter geben und sorgfältig mischen. Insbesondere **Rand- und Bodenbereiche** beachten!	Solange mischen, bis keine Schlieren mehr erkennbar sind.	Mischung in ein zweites, sauberes Mischgefäß füllen (umtopfen). Ggf. EFFECT ® zugeben	Erneut mischen.	Mischung ausgießen.

Beachten Sie beim Gießen die maximalen Schichthöhen und mischen Sie immer nur benötigte Mengen an.
Verwenden Sie keine weiteren Additive, wie z.B. Entlüfter (Diese können die Eigenschaften des Harzes negativ beeinflussen – es kann z.B. zu Trübungen kommen.
Dicke Schichten und hohe Temperaturen lassen das Material schneller als angegeben aushärten. Die Mischung wird zudem heißer, was Vergilbungen, Siedebläschen, Spannungsrisse sowie einen erhöhten Schrumpf zur Folge haben kann.

Aushärtung (bei 20°C)

15 – 20 Minuten	Verarbeitungszeit / Topfzeit
8 – 12 Stunden	Klebefrei / nächste Schicht möglich
24 Stunden	Entformbar / Formstabil

Nachbearbeitung

3 Tage	Schleifbar (Grobschliff)
7 Tage	Schleifbar (Feinschliff und Nässe)
7 Tage	Endfestigkeit

Vermeiden Sie während der Aushärtung und in den nachfolgenden 7 Tagen Frost und Feuchtigkeit.

WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

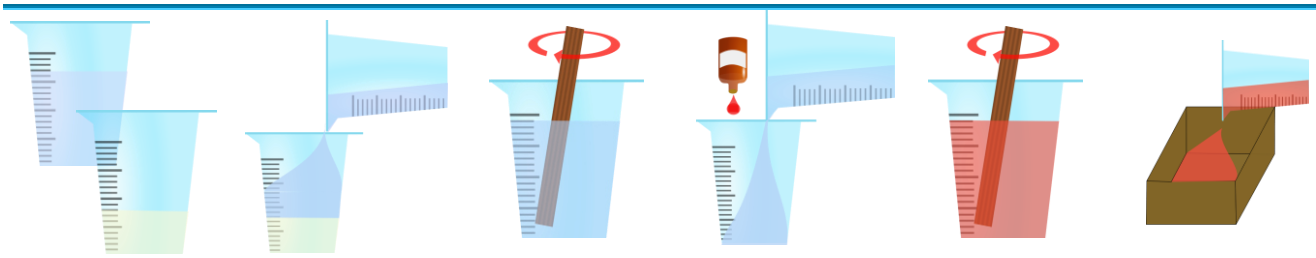
All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

Verarbeitung mit WOODRESIN 100 oder 200 ULTRA PREMIUM HARDENER

Allgemeine Hinweise

	Minimale Gießhöhe	Maximale Gießhöhe	Mischungsverhältnis A : B (Gewicht!)	Verarbeitungstemperatur
100 ULTRA PREMIUM HARDENER	1cm	5cm	A 100 / B 45	15 – 20 °C
200 ULTRA PREMIUM HARDENER	3cm	8cm	A 100 / B 65	15 – 20 °C

Verarbeitung



Bei Teilmischungen: Harz und Härter genau in separate Behälter einwiegen.	Harzkomponente zum Härter geben und sorgfältig mischen. Insbesondere **Rand- und Bodenbereiche** beachten!	Solange mischen, bis keine Schlieren mehr erkennbar sind. 10 Minuten warten.	Mischung in ein zweites, sauberes Mischgefäß umtopfen. Ggf. EFFECT ® zugeben	Erneut mischen. 10 Minuten warten. Ein letztes Mal mischen.	Mischung ausgießen. Sollten mehrere Mischungen in die Form gegossen werden, müssen diese gleichzeitig gegossen werden – nicht nacheinander!

Beachten Sie beim Gießen die maximalen Schichthöhen und mischen Sie immer nur benötigte Mengen an.
Verwenden Sie keine weiteren Additive, wie z.B. Entlüfter (Diese können die Eigenschaften des Harzes negativ beeinflussen – es kann z.B. zu Trübungen kommen.
Dicke Schichten und hohe Temperaturen lassen das Material schneller als angegeben aushärten. Die Mischung wird zudem heißer, was Vergilbungen, Siedebläschen, Spannungsrisse sowie einen erhöhten Schrumpf zur Folge haben kann.

Aushärtung (bei 20°C)

100 ULTRA PREMIUM HARDENER		200 ULTRA PREMIUM HARDENER
2 – 4 Stunden	**Verarbeitungszeit / Topfzeit**	4 – 6 Stunden
3 Tage	**Klebefrei / nächste Schicht möglich**	4 Tage
4 Tage	**Entformbar / Formstabil**	5 Tage

Nachbearbeitung

100 ULTRA PREMIUM HARDENER		200 ULTRA PREMIUM HARDENER
7 Tage	**Schleifbar (Grobschliff)**	8 Tage
8 Tage	**Schleifbar (Feinschliff & Nässe)**	10 Tage
8 Tage	**Endfestigkeit**	10 Tage

Vermeiden Sie während der Aushärtung und in den nachfolgenden 7 Tagen Frost und Feuchtigkeit.

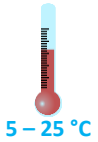
Arbeitsmittelreinigung

Sie können mit Aceton / Aceton pure oder entsprechenden Reinigern noch flüssige Harzreste gut vom Werkzeug lösen. Führen Sie die Reinigungsarbeiten bitte in gut belüfteten Arbeitsräumen durch. Beachten Sie bitte, die Sicherheitshinweise des jeweiligen Reinigungsmittels. Die Arbeitsgeräte sollten nach der Reinigung gut auslüften, um Verunreinigungen neuer Harzansätze zu vermeiden. Ausgehärtetes Harzreste sind nur mechanisch, etwa durch Abschleifen, zu entfernen.

WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

Lagerung



Bitte lagern Sie das Material getrennt von Getränken, Lebens- und Futtermitteln, sowie unzugänglich für Kinder und sicher verschlossen.

Produkt **bei 10°C – 25°C**, **trocken** und **vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt** lagern.

Unter diesen Bedingungen ist das Produkt 6 – 9 Monate im verschlossenem Originalgebinde lagerstabil.

Getrennt von Salzen, Oxidationsmitteln, unedlen Metallen oder Spänen sowie von Zündquellen lagern.

Bei kühleren Temperaturen kann es zu einer Auskristallisation des Harzes kommen. Durch sanftes Erwärmen kann dieser Zustand wieder rückgängig gemacht werden.

Sicherheitshinweise

Nicht ESSEN, TRINKEN, RAUCHEN oder SCHNUPFEN.

Tragen Sie bitte beim Verarbeiten immer Handschuhe und Schutzbrille. Beachten Sie bitte die Hinweise auf dem Etikett, und fordern Sie bei weiteren Fragen unsere Sicherheitsdatenblätter an. Unsere Sicherheitsabteilung steht Ihnen bei Fragen gerne zur Verfügung.

Nach Einatmen

Nach Einatmen von Zersetzungsprodukten, den Betroffenen an die frische Luft bringen, warmhalten und liegend ruhen lassen.

Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen.

Bei Berührung mit den Augen, sofort bei geöffneter Lidspalte, 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.

Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Hautreizungen Arzt aufsuchen.

Nach Verschlucken

Bei Verschlucken sofort trinken lassen.

Nach Verschlucken den Mund mit reichlich Wasser ausspülen (nur wenn die Person bei Bewusstsein ist) und sofort medizinische Hilfe holen. **Kein Erbrechen herbeiführen.**

Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel: Kohlendioxid (CO_2), Löschpulver oder Sprühwasser, Schaum
Ungeeignet Löschmittel: Wasservollstrahl

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Beachten Sie die jeweilig gültigen gesetzlichen und länderspezifischen Vorschriften.

Nähere Informationen zur Sicherheit für Transport, Lagerung und den Umgang, sowie die Entsorgung und Ökologie, können Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V. (neueste Ausgabe) entnehmen. Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zu unseren Geschäftszeiten zur Verfügung (Montag bis Donnerstag von 7 bis 16 Uhr, Freitag von 7 Uhr bis 13 Uhr).

Allgemeine Fragen:

Deutschland	post@woodresin.eu	Schweiz	schweiz@woodresin.eu

Notfallauskunft:

Deutschland	0049 9921 971531-91	Schweiz	Tox Info Suisse 145

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

Anwendungsbeispiele

Formenbau

Verwenden Sie beim Formenbau ausschließlich NICHT-saugendes Material. Sie können Ihren Gießling sonst nicht mehr entformen!
Verwenden Sie zum Abdichten Ihrer Form KEIN essigvernetztes Sanitärsilikon. Dies führt zu Aushärteproblemen, ungewollten Reaktionen mit dem Harz, Blasenbildung etc.

Versiegeln

Für dünne Versiegelungen eignet sich bestens unser WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN mit 30 PREMIUM HARDENER.

Versiegeln Sie ALLE Objekte, bevor Sie diese in Harz eingießen, mindestens 2 Mal. Aus nicht-versiegelten Objekten können Luftblasen austreten. Außerdem kann es zu ungewollten Reaktionen zwischen Harz und Objekt kommen, die anschließend das Gießharz trüben können.
Ohne eine ordentliche Versiegelung kann es auch zu Verhaftungsproblemen kommen.

Fixieren

Für dünne Fixierschichten eignet sich bestens unser WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN mit 30 PREMIUM HARDENER.

Die Fixierschicht ermöglicht es, Objekte kontrolliert so zu drapieren, wie man sie haben will. Ein „unkontrolliertes“ Umherschwimmen von Gegenständen wird so verhindert.

Vergießen

Für dicke Gussschichten eignet sich bestens unser WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN mit

- 100 ULTRA PREMIUM HARDENER
- 200 ULTRA PREMIUM HARDENER

Mischen Sie gründlich, in aller Ruhe und sorgfältig! Unzureichend gemischte Harze bringen Probleme, wie Spannungsrisse, Verfärbungen, mangelhafte Aushärtung usw. mit sich. Nehmen Sie sich hier die Zeit, um später ein PREMIUM Produkt zu erhalten.
Beachten Sie auch immer die Umgebungstemperatur beim Guss! Eine Umgebungstemperatur über 20°C kann das Harz zum Sieden bringen. Siedeblasen, Spannungsrisse und Verfärbungen sind die Folge.
Überschreiten Sie nicht die maximale Schichthöhe! Dadurch wird das Harz beim Aushärten zu heiß und kann zu sieden beginnen. Siedeblasen, Spannungsrisse und Verfärbungen sind die Folge.

Endfinish

Für ein dünnes, hochglänzendes Endfinish eignet sich bestens unser WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN mit 30 PREMIUM HARDENER.

WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

WOODRESIN 80 ULTRA PREMIUM CAST RESIN

2K Epoxidgießharz mit WOODRESIN 80 PREMIUM HARDENER

Anwendungsbereich

Verwenden Sie WOODRESIN 80 PREMIUM CAST RESIN bei der Herstellung von:

- Objekten zum Drechseln
- Hybrid-Hölzern
- Untersetzern und Schneidbrettern
- U.v.m.

Kerneigenschaften

- für kleine Volumen
- für mittlere Schichten
- ideal geeignet für Werkstücke zum Drechseln und Schneidbretter
- Einfärbbar mit Effekten aus unserer **EFFECT PREMIUM Serie**

Verarbeitungshinweise

Zur Verarbeitung benötigen Sie…

Schutz-ausrüstung

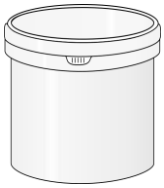
Nitrilhandschuhe / Schutzbrille

Mischbehälter

<2 kg

Mischbecher

>2 kg



Mischeimer

Rührer

<300 g

Rührstäbe / Stirring Stick

0,5 – 5 kg

Stirrer Cast 60

EFFECT

Ggf. Farben

Vorbereitung

Einzugießende Gegenstände müssen vor Verarbeitungsbeginn:
Getrocknet werden (Restfeuchte < 13%).
Von losen Bestandteilen, Lösemittel-, Fett-, Ölrückständen gereinigt werden.
Vor dem Eingießen versiegelt werden.

Harz und Härter bei einer Temperatur von 20°C bereithalten.

Details finden Sie unter www.woodresin.eu

Einfärben des Harzes mit…

Verarbeiten

Berechnen Sie benötigte Mengen Harz und Härter entweder selbst oder entnehmen Sie Beispielwerte aus folgender Tabelle:

Menge PREMIUM CAST RESIN		Menge 80 PREMIUM HARDENER		Berechnung der Harz- und Härtermengen
A	150 g	60 g	B	Harzmenge = *(Wunschmenge/140)x100*
	200 g	80 g		
	1 kg +	400 g		Härtermenge = *Wunschmenge-Harzmenge*
	2 kg	800 g		

ODER

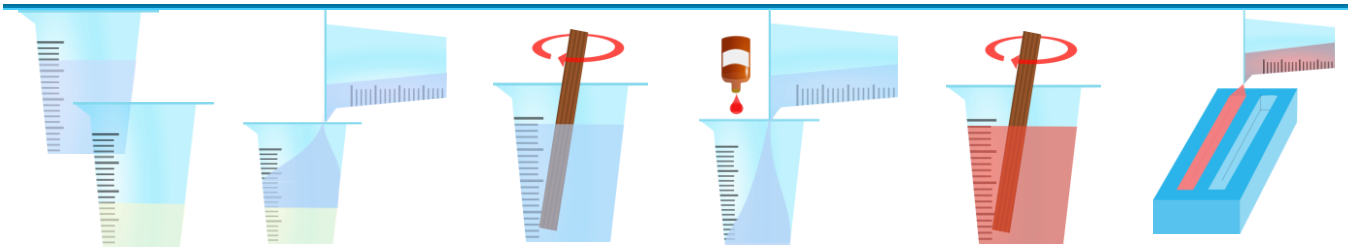
WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

Allgemeine Hinweise

	Minimale Gießhöhe	Maximale Gießhöhe	Maximales Gießvolumen	Mischungsverhältnis A : B (Gewicht!)	Verarbeitungstemperatur
Kantel	1 mm	4 cm	0,25 Liter	A 100 / B 40	15 – 20 °C
Schneidbrett	1 mm	2,8 cm	2,8 Liter	A 100 / B 40	15 – 20 °C

Verarbeitung



Bei Teilmischungen: Harz und Härter in separate Behälter einwiegen.

Harzkomponente zum Härter geben und sorgfältig mischen. Insbesondere **Rand- und Bodenbereiche** beachten!

Solange mischen, bis keine Schlieren mehr erkennbar sind.

Mischung in ein zweites, sauberes Mischgefäß füllen (umtopfen). Ggf. EFFECT zugeben.

Erneut mischen.

Mischung ausgießen.

Beachten Sie beim Gießen die maximalen Schichthöhen und mischen Sie immer nur benötigte Mengen an.
Verwenden Sie keine weiteren Additive, wie z.B. Entlüfter (Diese können die Eigenschaften des Harzes negativ beeinflussen – es kann z.B. zu Trübungen kommen.
Dicke Schichten und hohe Temperaturen lassen das Material schneller als angegeben aushärten. Die Mischung wird zudem heißer, was Vergilbungen, Siedebläschen, Spannungsrisse sowie einen erhöhten Schrumpf zur Folge haben kann.

Aushärtung (bei 20°C)

Kantel		Schneidbrett
60 – 90 Minuten	**Verarbeitungszeit / Topfzeit**	60 – 90 Minuten
8 – 10 Stunden	**Klebefrei / nächste Schicht möglich**	5 – 6 Stunden
10 – 12 Stunden	**Entformbar / Formstabil**	8 – 10 Stunden

Nachbearbeitung

Kantel		Schneidbrett
3 Tage	**Schleifbar (Grobschliff)**	3 Tage
7 Tage	**Schleifbar (Feinschliff & Nässe)**	7 Tage
7 Tage	**Endfestigkeit**	7 Tage

Vermeiden Sie während der Aushärtung und in den nachfolgenden 7 Tagen Frost und Feuchtigkeit.

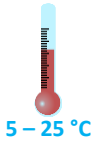
Arbeitsmittelreinigung

Sie können mit Aceton / Aceton pure oder entsprechenden Reinigern noch flüssige Harzreste gut vom Werkzeug lösen. Führen Sie die Reinigungsarbeiten bitte in gut belüfteten Arbeitsräumen durch. Beachten Sie bitte, die Sicherheitshinweise des jeweiligen Reinigungsmittels. Die Arbeitsgeräte sollten nach der Reinigung gut auslüften, um Verunreinigungen neuer Harzansätze zu vermeiden. Ausgehärtetes Harzreste sind nur mechanisch, etwa durch Abschleifen, zu entfernen.

WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr

Lagerung



Bitte lagern Sie das Material getrennt von Getränken, Lebens- und Futtermitteln, sowie unzugänglich für Kinder und sicher verschlossen.

Produkt **bei 10 – 25°C**, **trocken** und **vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt** lagern.

Unter diesen Bedingungen ist das Produkt 6 – 9 Monate im verschlossenem Originalgebinde lagerstabil.

Getrennt von unedlen Metallen, Spänen und Zündquellen lagern.

Bei kühleren Temperaturen kann es zu einer Auskristallisation des Harzes kommen. Durch sanftes Erwärmen kann dieser Zustand wieder rückgängig gemacht werden.

Sicherheitshinweise

Nicht ESSEN, TRINKEN, RAUCHEN oder SCHNUPFEN.

Tragen Sie bitte beim Verarbeiten Handschuhe und Schutzbrille. Beachten Sie bitte die Hinweise auf dem Etikett, und fordern Sie bei weiteren Fragen unsere Sicherheitsdatenblätter an. Unsere Sicherheitsabteilung steht Ihnen bei Fragen gerne zur Verfügung.

Nach Einatmen

Nach Einatmen von Zersetzungsprodukten, den Betroffenen an die frische Luft bringen, warmhalten und liegend ruhen lassen.

Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.
Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Hautreizungen Arzt aufsuchen.

Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen.
Bei Berührung mit den Augen, sofort bei geöffneter Lidspalte, 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.

Nach Verschlucken

Bei Verschlucken sofort trinken lassen.
Nach Verschlucken den Mund mit reichlich Wasser ausspülen (nur wenn die Person bei Bewusstsein ist) und sofort medizinische Hilfe holen. **Kein Erbrechen herbeiführen.**

Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel: Kohlendioxid (CO2), Löschpulver oder Sprühwasser, Schaum
Ungeeignet Löschmittel: Wasservollstrahl

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.
Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Beachten Sie die jeweilig gültigen gesetzlichen und länderspezifischen Vorschriften.

Nähere Informationen zur Sicherheit für Transport, Lagerung und den Umgang, sowie die Entsorgung und Ökologie, können Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V. (neueste Ausgabe) entnehmen. Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zu unseren Geschäftszeiten zur Verfügung (Montag bis Donnerstag von 7 bis 16 Uhr, Freitag von 7 Uhr bis 13 Uhr).

Allgemeine Fragen:

Deutschland	post@woodresin.eu	Schweiz	schweiz@woodresin.eu

Notfallauskunft:

Deutschland	0049 9921 971531-91	Schweiz	Tox Info Suisse 145

WOODRESIN ® PREMIUM
Straßfeld 12 – 94209 Regen
Tel.: +49 9921 971 531 55
E-Mail: post@woodresin.eu
www.woodresin.eu

All Rights Reserved
Alle Angaben ohne Gewähr